



STROMAB

EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965

DIE KLASSIKER ZUM **SÄGEN**

RS - US - PS - TR



STROMAB

EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965

DIE WERTE, DIE UNS AUSMACHEN

Die LEIDENSCHAFT unserer Familie
und unserer Angestellten für die
Arbeit.



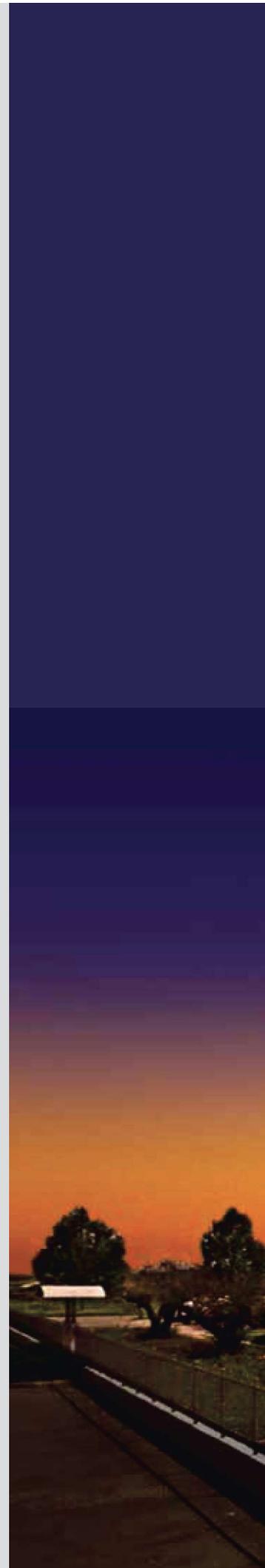
Die ZUVERLÄSSIGKEIT
unserer Produkte und unseres
Produktionsverfahrens.



Die VERANTWORTUNG, die wir in
alle unsere Handlungen legen.



Der WERT der Arbeit und der
Personen, die mit uns arbeiten.



SEIT 1965 STEHT STROMAB FÜR **ZUVERLÄSSIGKEIT**.

Wir glauben, dass sich mit diesem einen Wort in Einheit mit dem Unternehmergeist des Gründers Luciano Bertesi die Unternehmensphilosophie seit der Gründung vor mehr als 50 Jahren am besten zusammenfassen lässt.



Mit einer Unternehmensfläche von über 5000 m², 40 Mitarbeitern und einer ständig erneuerten und erweiterten Produktlinie gehört Stromab zu den Spitzenunternehmen in der Branche der Holzverarbeitungsmaschinen.

Jedes Jahr bringen wir mehr als 450 Maschinen zur vollsten Zufriedenheit unserer Kunden auf den Markt. Unser Dank gilt denen, die auch weiterhin an unsere Produkte und Werte glauben.

Im Einklang mit den modernsten Produktionssystemen kontrolliert Stromab den Produktionszyklus der Maschinen ausgehend von der Planung über die Prototypenfertigung, mechanische Verarbeitung, Lackieren, Montage zur Abnahme. Dieses integrierte Produktionsverfahren sichert die ZUVERLÄSSIGKEIT unserer Produkte.



INHALTSVERZEICHNIS

HANDBETÄTIGTE RADIALKREISSÄGEN DIE URSPRÜNGE



	RS JUNIOR LINE	RS STANDARD LINE	RS INDUSTRIAL LINE	RSP HYDROPNEUMATISCH
MODELL	RS40 - RS60	RS650S - RS750S RS900 - RS900S	RS92 - RS110 - RS130	RSP750 - RSP900 RSP92 RSP110 - RSP130
Drehstrommotor	4 PS	von 4 bis 5,5 PS	von 6 bis 7,5 PS	von 4 bis 7,5 PS
Einphasiger Motor	2 PS	-	-	-
Sägeblattdurchmesser	250 / 300 mm	von 350 bis 400 mm	von 400 bis 500 mm	von 350 bis 500 mm
Schnittlänge	400 / 600 mm	von 600 bis 900 mm	von 900 bis 1250 mm	von 720 bis 1100 mm
Seite	7	8 - 9	10	11

PENDELSÄGEN GROSSE MASCHINEN FÜR KLEINE BETRIEBE



	BAUREIHE MIT FESTSTEHENDEM SÄGENAGGREGAT		BAUREIHE MIT SCHWENKBAREM SÄGENAGGREGAT	
MODELL	PS45 / F	PS50 / F	PS50 / O	PS600 / P
Drehstrommotor	5,5 PS	7,5 PS	7,5 PS	10 PS
Drehstrommotor	4 kW	5,5 kW	5,5 kW	7,5 kW
Sägeblattdurchmesser	450 mm	500 mm	500 mm	600 mm
Schnittlänge	510 x 130 mm	510 x 145 mm	510 x 145 mm	460 x 210 mm
Seite	16	16	17	17

UNIVERSAL-RADIALKREISSÄGEN

DIE EVOLUTION DER RADIALSÄGE



MODELL	US.11	US.12	US.28	US.28/E
Drehstrommotor	5,5 PS	5,5 PS	7,5 PS	7,5 PS
Sägeblattdurchmesser	500 mm	550 mm	500 mm	550 mm
Schnittlänge	600 mm	525 mm	510 mm	510 mm
Maximale Schnitthöhe	175 mm	200 mm	210 mm	210 mm
Seite	12	12	13	13

UNTERTISCH-KAPPSÄGEN

GROSSE MASCHINEN FÜR KLEINE BETRIEBE



	PNEUMATISCHE KAPPSÄGEN			HYDRAULISCHE KAPPSÄGEN
MODELL	TR350	TR450	TR500 / TR501	TR600 / TR601
Drehstrommotor	4 HP	5,5 HP	10 HP	12 HP
Drehstrommotor	3 kW	4 kW	7,5 kW	9,2 kW
Sägeblattdurchmesser	350 mm	450 mm	500 mm	600 mm
Schnittlänge	210 x 30 mm	330 x 25 mm	360 x 60 mm	610 x 30 / 660 x 30 mm
Schnittlänge	150 x 80 mm	250 x 95 mm	250 x 135 mm	380 x 160 / 300 x 200 mm
Seite	19	19	20	21

A close-up, black and white photograph of a circular saw blade. The blade is the central focus, showing its metallic texture and the sharp, pointed teeth along its edge. The teeth are arranged in a regular pattern. A white rectangular box is overlaid on the upper left portion of the blade, containing the title text. The background is blurred, showing indistinct shapes and light, suggesting an industrial or workshop setting.

**RADIAL-
KREISSÄGEN.
URSPRÜNGE UND
ENTWICKLUNG.**

RS40 - RS60

JUNIOR LINE

MERKMALE

- Innovatives patentiertes Gleitsystem des Schlittens mit Führungen aus gepresstem röhrenförmigen Stahl
- Neuer Schlitten mit 8 Lagern
- Schnelle Gerüstsperr
- Extrem starrer Arm für höchste Schnittperfektion
- Absolute Sicherheit des Bedienpersonals
- Sägeblatt nicht inbegriffen

STANDARDAUSRÜSTUNG

- Motorschutzschalter mit Ausklinkspule
- Elektronische Bremse
- Rückstellfeder
- Endschalter
- Not-Aus-Schalter



Motorsatz geneigt um 45°

Absaughaube hinten (optional)

TECHNISCHE DATEN		RS40		RS60	
Handelscode		ZM001	ZM002	ZM003	ZM004
Drehstrommotor	PS	4		4	
Einphasiger Motor	PS		2		2
Drehzahl	U/Min	2800	2800	2800	2800
Sägeblattdurchmesser	mm	250	250	300	300
Sägeblattbohrung	mm	30	30	30	30
Schnittlänge bei Dicke 20 mm	mm	400	400	600	600
Schnittlänge bei 45°	mm	230	230	360	360
Schnitttiefe	mm	65	65	85	85
Schnitttiefe bei Motor auf 45°	mm	38	38	55	55
Schwenkblockierung des Arms		0 + 45° - 45°			
Schwenkblockierung des Sägeblatts		0 - 45°			
Lager Schlitten	Anz.	8	8	8	8
Nettogewicht	kg	130	130	140	140

RS650S - RS750S

STANDARD LINE

MERKMALE

- Arm, Gerüst und Schlitten aus Gusseisen
- Auswechselbare Schienen aus Stahl
- Schlitten mit 8 Lagern
- Extrem starrer Arm für höchste Schnittperfektion
- Absolute Sicherheit des Bedienpersonals
- Sägeblatt nicht inbegriffen

STANDARDAUSRÜSTUNG

- Motorschutzschalter mit Ausklinkspule
- Elektronische Motorbremse
- Rückstellfeder
- Endschalter
- Not-Aus-Schalter



Absaughaube hinten (optional)

Hydrostatische Bremse (optional)

TECHNISCHE DATEN		RS650S	RS750S
Handelscode		ZM006	ZM008
Drehstrommotor	PS	4	4
Drehstrommotor	kW	3	3
Drehzahl	U/Min	2800	2800
Sägeblattdurchmesser	mm	350	350
Sägeblattbohrung	mm	30	30
Schnittlänge bei Dicke 20 mm	mm	640	750
Schnittlänge bei 45°	mm	380	450
Schnitttiefe	mm	100	100
Schnitttiefe bei Motor auf 45°	mm	65	65
Schwenkblockierung des Arms		0 +45° -45°	
Schwenkblockierung des Sägeblatts		0 -45°	
Lager Schlitten	Anz.	8	8
Nettogewicht	kg	220	245

RS900 - RS900S

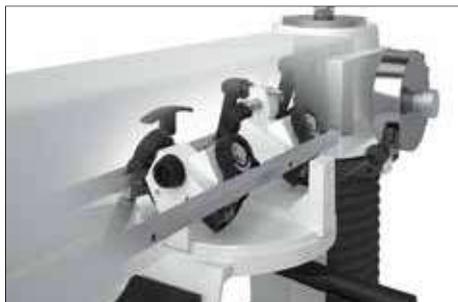
STANDARD LINE

MERKMALE

- Arm, Gerüst und Schlitten aus Gusseisen
- Auswechselbare Schienen aus Stahl
- Schlitten mit 8 Lagern
- Extrem starrer Arm für höchste Schnittperfektion
- Absolute Sicherheit des Bedienpersonals
- Sägeblatt nicht inbegriffen

STANDARDAUSRÜSTUNG

- Motorschutzschalter mit Ausklinkspule
- Motorbremse
- Rückstellfeder
- Endschalter
- Not-Aus-Schalter



Motorsatz geneigt um 45°

Schlitten mit 8 Lagern und auswechselbaren Schienen

TECHNISCHE DATEN		RS900	RS900S
Handelscode		ZM009	ZM010
Drehstrommotor	PS	4	5,5
Drehstrommotor	kW	3	4
Drehzahl	U/Min	2800	2800
Sägeblattdurchmesser	mm	350	400
Sägeblattbohrung	mm	30	30
Schnittlänge bei Dicke 20 mm	mm	890	900
Schnittlänge bei 45°	mm	560	570
Schnitttiefe	mm	100	120
Schnitttiefe bei Motor auf 45°	mm	65	83
Schwenkblockierung des Arms		0 +45° -45°	
Schwenkblockierung des Sägeblatts		0 -45°	
Lager Schlitten	Anz.	8	8
Nettogewicht	kg	285	300

RS92 - RS110 - RS130

INDUSTRIAL LINE

MERKMALE

- Arm aus Gusseisen (RS130 aus Stahl)
- Gerüst und Schlitten aus Gusseisen
- Auswechselbare Schienen aus Stahl
- Schlitten mit 8 Lagern
- Extrem starrer Arm für höchste Schnittperfektion
- Absolute Sicherheit des Bedienpersonals
- Sägeblatt nicht inbegriffen

STANDARDAUSRÜSTUNG

- Motorschutzschalter mit Ausklinkspule
- Mechanische Motorbremse
- Rückstellfeder
- Endschalter
- Not-Aus-Schalter



Schlitten mit 8 Lagern und auswechselbaren Schienen

Motorsatz geneigt um 45°

TECHNISCHE DATEN		RS92	RS110	RS130
Handelscode		ZM011	ZM012	ZM013
Drehstrommotor	PS	6	6	6
Drehstrommotor	kW	4,4	4,4	4,4
Drehzahl	U/Min	2800	2800	2800
Sägeblattdurchmesser	mm	400	400	400
Sägeblattbohrung	mm	30	30	30
Schnittlänge bei Dicke 20 mm	mm	900	1080	1250
Schnittlänge bei 45°	mm	650	780	890
Schnitttiefe mit Sägeblatt Durchm. 400 mm	mm	120	120	120
Schnitttiefe mit Sägeblatt Durchm. 500 mm	mm	170	170	170
Schnitttiefe bei Motor auf 45°	mm	83	83	83
Schwenkblockierung des Arms		0 +45° -45°		
Schwenkblockierung des Sägeblatts		0 -45°		
Lager Schlitten	Anz.	8	8	8
Nettogewicht	kg	500	520	600

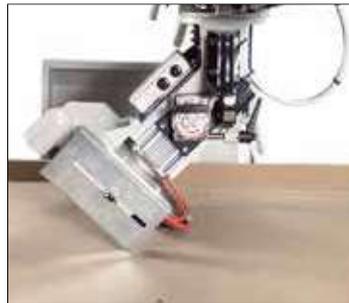
HYDROPNEUMATISCH

MERKMALE

- Arm, Gerüst und Schlitten aus Gusseisen
- Auswechselbare Schienen aus Stahl
- Schlitten mit 8 Lagern
- Extrem starrer Arm für höchste Schnittperfektion
- Absolute Sicherheit des Bedienpersonals
- Sägeblatt nicht inbegriffen

STANDARDAUSRÜSTUNG

- Motorschutzschalter mit Ausklinkspule
- Motorbremse
- Vertikaler pneumatischer Druckzylinder
- Zweihandtrieb Sägeblattvorschub
- Not-Aus-Schalter



Vertikaler pneumatischer Druckzylinder

Motorsatz geneigt um 45°

TECHNISCHE DATEN		RSP750	RSP900	RSP92	RSP110	RSP130
Handelscode		ZM014	ZM015	ZM016	ZM017	ZM107
Drehstrommotor	PS	4	4	6	6	6
Drehstrommotor	kW	3	3	4,4	4,4	4,4
Drehzahl	U/Min	2800	2800	2800	2800	2800
Sägeblattdurchmesser	mm	350	350	400	400	400
Sägeblattbohrung	mm	30	30	30	30	30
Schnittlänge bei Dicke 20 mm	mm	720	870	860	1050	1100
Schnitttiefe mit Sägeblatt Durchm. 400 mm	mm	100	100	120	120	120
Schnitttiefe bei Motor auf 45°	mm	65	65	83	83	83
Schwenkblockierung des Arms		0 +45° -45°				
Schwenkblockierung des Sägeblatts		0 -60°				
Lager Schlitten	Anz.	8	8	8	8	8
Nettogewicht	kg	310	350	600	640	670

US.11 - US.12

UNIVERSAL

MERKMALE

- Arm aus Aluminium
- Präzisionsführungsschienen aus gehärtetem Stahl
- Schlitten mit 4 Gleitstücken für Präzisionsführungsschienen
- Anheben der Sägeblattschutzhaube mit Pneumatikzylinder
- Schwenkradius mit pneumatischer Sperre
- Drehung und Neigung gesteuert von Maschinenvorderseite
- 1 Absaughaube Durchm. 150 mm
- Sägeblatt nicht inbegriffen

STANDARDAUSRÜSTUNG

- Motorschutzschalter mit Ausklinkspule
- Mechanische Motorbremse
- Rückstellfeder
- Endschalter
- Not-Aus-Schalter



Hydrostatische Bremse

Maschine in Verbindung mit elektronischem Seitenanschlag BPE

TECHNISCHE DATEN		US.11	US.12
Handelscode		ZM292	ZM293
Drehstrommotor	PS	5,5	5,5
Drehstrommotor	kW	4	4
Drehzahl	U/Min	2800	2800
Sägeblattdurchmesser	mm	500	550
Sägeblattbohrung	mm	30	30
Horizontale Achse - Drehung		+60° / 0° / -45	
Vertikale Achse - Neigung		0° / +45°	
Schnittkapazität bei 0°	mm	600	525
Schnittkapazität bei 60°	mm	300	270
Schnittkapazität bei 45°	mm	420	370
Schnitthöhe bei 0°	mm	175	200
Schnitthöhe bei geneigtem Sägeblatt auf 15°	mm	160	190
Schnitthöhe bei geneigtem Sägeblatt auf 45°	mm	100	115
Nettogewicht	kg	315	315

US.28 – US.28/E

UNIVERSAL

MERKMALE

- Arm aus Aluminium
- Präzisionsführungsschienen aus gehärtetem Stahl
- Schlitten mit 4 Gleitstücken für Präzisionsführungsschienen
- Anheben der Sägeblattschutzhülle mit Pneumatikzylinder
- Sägeblattvorschub mit Ritzel, Zahnstange und bürstenlosem Motor
- Drehung und Neigung motorisiert und gesteuert von Programmierer
- 2 pneumatische Niederhalter
- 3 Absaughauben Durchm. 120 mm
- Sägeblatt nicht inbegriffen



US28

STANDARDAUSRÜSTUNG

- Motorschutzschalter mit Auslinkspule
- Mechanische Motorbremse
- Zweihand-Sicherheitssteuerung
- Not-Aus-Schalter
- Rollentisch Ø 90 mm von 1 m rechts und 1 m links
- Software zur Vorbereitung der Schnittverzeichnisse auf PC (SDL Base)

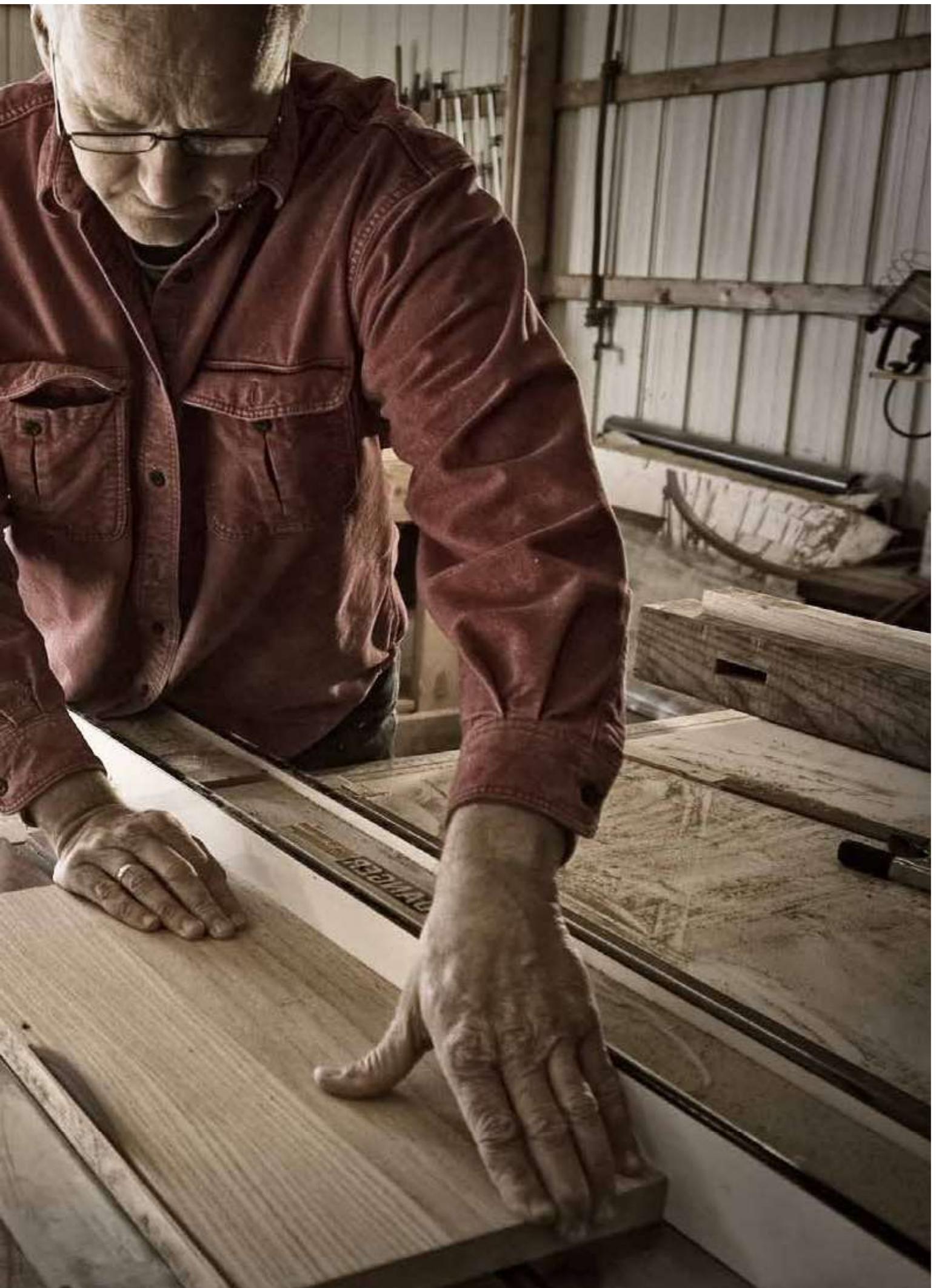


US28/E

TECHNISCHE DATEN		US.28	US.28/E
Handelscode		ZM300	ZM301 - ZM308
Drehstrommotor	PS	7,5	7,5
Drehstrommotor	kW	5,5	5,5
Drehzahl	U/Min	2800	2800
Sägeblattdurchmesser	mm	550	550
Sägeblattbohrung	mm	30	30
Schnittgeschwindigkeit	m/Min.	80	80
Positioniergeschwindigkeit Seitenanschlag	m/Min.	N.A.	40
Positioniergenauigkeit Seitenanschlag	mm	N.A.	+/- 0,4
Horizontale Achse - Drehung		150° / 90° / 30°	
Vertikale Achse - Neigung		30° / 90° / 120°	
Schnittkapazität bei 90°	mm	510	510
Schnittkapazität bei 60°	mm	435	435
Schnittkapazität bei 45°	mm	350	350
Schnittkapazität bei 30°	mm	255	255
Schnitthöhe bei 90°	mm	210	210
Schnitthöhe bei geneigtem Sägeblatt auf 60°	mm	165	165
Schnitthöhe bei geneigtem Sägeblatt auf 45°	mm	130	130
Schnitthöhe bei geneigtem Sägeblatt auf 30°	mm	80	80
Nettogewicht	kg	850	850 + BPE

A photograph of a workshop. In the background, a large circular saw is mounted on a wooden workbench. The saw is white and black, with a long handle. The workbench is made of thick wooden planks. In the foreground, a person wearing a red jacket is partially visible on the right side. The workshop floor is concrete and has some sawdust on it. There are various tools and equipment scattered around, including a white bucket and some cables. The lighting is natural, coming from a window in the background.

PENDELSÄGEN.
GROSSE
MASCHINEN FÜR
KLEINE BETRIEBE.



PS45/F - PS50/F

MIT FESTSTEHENDEM SÄGENAGGREGAT

STANDARDAUSRÜSTUNG

- Motorschutzschalter mit Ausklinkspule
- Motorbremse
- Rückstellfeder
- Endschalter
- Stern-Dreieck-Starter mit Handantrieb
- Not-Aus-Schalter
- 1 Absaughaube Durchm. 150 mm.
- Sägeblatt aus Hartmetall
- Rollentisch 1 m rechts des Sägeblatts
- Rollentisch 1 m links des Sägeblatts



Handbetätigter
Seitenanschlag 60 mm
(optional)



Hydropneumatischer
Sägeblattvorschub
(optional)



TECHNISCHE DATEN		PS45/F	PS50/F
Handelscode		ZM023	ZM024
Drehstrommotor	PS	5,5	7,5
Drehstrommotor	kW	4	5,5
Drehzahl	U/Min	2800	2800
Sägeblattdurchmesser	mm	450	500
Sägeblattbohrung	mm	30	30
Vorschub des Sägenaggregats		Handantrieb	Handantrieb
Schnittlänge	mm	510	510
Schnitthöhe	mm	130	145
Nettogewicht	kg	390	400

PS50/O - PS600/P

MIT SCHWENKBAREM SÄGENAGGREGAT

STANDARDAUSRÜSTUNG

- Motorschutzschalter mit Ausklinkspule
- Motorbremse
- Rückstellfeder
- Endschalter
- Stern-Dreieck-Starter mit Handantrieb
- Not-Aus-Schalter
- 1 Absaughaube Durchm. 150 mm.
- Sägeblatt aus Hartmetall
- Rollentisch 1 m rechts des Sägeblatts
- Rollentisch 1 m links des Sägeblatts



PS50/O



PS600/P

TECHNISCHE DATEN		PS50/O	PS600/P
Handelscode		ZM025	ZM026
Drehstrommotor	PS	7,5	10
Drehstrommotor	kW	5,5	7,5
Drehzahl	U/Min	2800	2800
Sägeblattdurchmesser	mm	500	600
Sägeblattbohrung	mm	30	30
Vorschub des Sägenaggregats		Handantrieb	Pneumatisch
Pneumatischer Niederhalter	Anz.	-	1
Drehwinkel Sägeblatt		+60° / 0° / -45°	
Schnittlänge bei Sägeblatt auf 0°	mm	510	460
Schnittlänge bei Sägeblatt auf 45°	mm	350	325
Schnitthöhe	mm	145	210
Nettogewicht	kg	500	600



KAPPSÄGEN.
GROSSE
MASCHINEN FÜR
KLEINE BETRIEBE.

TR350 - TR450

PNEUMATISCH

STANDARDAUSRÜSTUNG

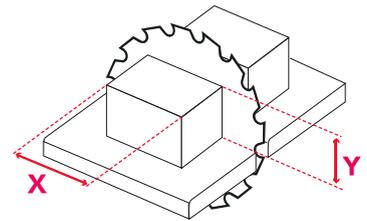
- Pneumatischer Antrieb Sägenaggregat
- Motorbremse
- Zweihandsteuerung mit Handschutz
- Elektroanlage nach CE-Normen
- Geschwindigkeitsdrossler Sägeblatthub
- Schutzgitter Schnittbereich
- Sägeblatt aus Hartmetall
- Arbeitsfläche 1 m rechts des Sägeblatts
- Arbeitsfläche 1 m links des Sägeblatts



TR450



TR350



TR350

X	Y
210 mm	30 mm
200 mm	50 mm
150 mm	80 mm

TR450

X	Y
330 mm	25 mm
300 mm	50 mm
250 mm	95 mm

TECHNISCHE DATEN		TR350	TR450
Handelscode		ZM027	ZM028
Drehstrommotor	PS	4	5,5
Drehstrommotor	kW	3	4
Drehzahl	U/Min	3000	3000
Sägeblattdurchmesser	mm	350	450
Sägeblattbohrung	mm	30	30
Maximaler Betriebsdruck	bar	8	8
Nettogewicht	kg	160	340

TR500 - TR501

PNEUMATISCH

STANDARDAUSRÜSTUNG

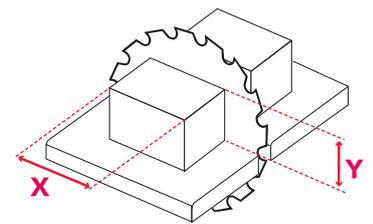
- Pneumatischer Antrieb Sägeaggregat
- Motorbremse
- Zweihandsteuerung mit Handschutz
- Elektroanlage nach CE-Normen
- Geschwindigkeitsdrossler Sägeblatthub
- Schutzgitter Schnittbereich (nur TR500)
- Sägeblatt aus Hartmetall
- Arbeitsfläche 1 m rechts des Sägeblatts
- Arbeitsfläche 1 m links des Sägeblatts



TR501



TR500



TR500 - TR501

X	Y
360 mm	60 mm
325 mm	100 mm
300 mm	115 mm
250 mm	135 mm

TECHNISCHE DATEN		TR500	TR501
Handelscode		ZM029	ZM365
Drehstrommotor	PS	10	10
Drehstrommotor	kW	7,5	7,5
Drehzahl	U/Min	3000	3000
Sägeblattdurchmesser	mm	500	500
Sägeblattbohrung	mm	30	30
Maximaler Betriebsdruck	bar	8	8
Materialbeschickung		nur seitlich	frontal und seitlich
Nettogewicht	kg	415	415

TR600 - TR601

HYDRAULISCH

STANDARDAUSRÜSTUNG

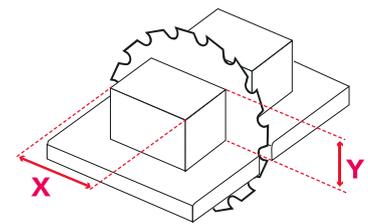
- Hydraulischer Antrieb Sägenaggregat
- Motorbremse
- Zweihandsteuerung mit Handschutz
- Elektroanlage nach CE-Normen
- Geschwindigkeitsdrossler Sägeblatthub
- Schutzgitter Schnittbereich (nur TR600)
- Sägeblatt aus Hartmetall
- Arbeitsfläche 1 m rechts des Sägeblatts
- Arbeitsfläche 1 m links des Sägeblatts



TR601



TR600



TR600

X	Y
610 mm	30 mm
580 mm	60 mm
530 mm	100 mm
490 mm	120 mm
450 mm	140 mm
380 mm	160 mm

TR601

X	Y
660 mm	30 mm
640 mm	50 mm
600 mm	90 mm
550 mm	130 mm
460 mm	170 mm
300 mm	200 mm

TECHNISCHE DATEN		TR600	TR601
Handelscode		ZM030	ZM364
Drehstrommotor	PS	12	12
Drehstrommotor	kW	9,2	9,2
Drehzahl	U/Min	3000	2636
Sägeblattdurchmesser	mm	600	600
Sägeblattbohrung	mm	30	30
Maximaler Betriebsdruck	bar	70	70
Materialbeschickung		nur seitlich	frontal und seitlich
Nettogewicht	kg	570	780

ZUBEHÖR AUF NACHFRAGE

RADIALKREISSÄGEN

MODELLE	RS 40	RS 60	RS 650S	RS 750S	RS 900	RS 900S	RS 92	RS 110	RS 130	RSP 750	RSP 900	RSP 92	RSP 110	RSP 130
Verstärkter Motor PS 5,5 (4 kW)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	•	•	-	-	-
Verstärkter Motor PS 7,5 (6 kW)	-	-	-	-	-	-	•	•	•	-	-	•	•	•
Absaughaube hinten	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Stern-Dreieck-Starter mit Handantrieb	-	-	-	-	-	-	•	•	•	-	-	•	•	•
Mechanische Motorbremse	-	-	•	•	•	SERIENMÄSSIG	-	-	-	-	-	-	-	-
Hydrostatische Bremse	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Frontalaushebung des Gerüsts	-	-	•	•	•	•	-	-	-	•	•	-	-	-
Aushebung des Gerüsts von unten	-	-	-	-	-	-	•	•	•	-	-	•	•	•
Rollentisch	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Führungsschiene aus Aluminium auf der Maschinenfläche	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Handbetätigter Seitenanschlag	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Frontaler pneumatischer Druckzylinder	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Zusätzlicher vertikaler pneumatischer Druckzylinder	-	-	-	-	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•
Sägeblattschutzhäube verstärkt mm 400	-	-	•	•	•	SERIENMÄSSIG	-	-	-	•	•	-	-	-
Sägeblattschutzhäube verstärkt mm 500	-	-	-	-	-	-	•	•	•	-	-	•	•	•
Sägeblatt aus Hartmetall Ø mm 250	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Sägeblatt aus Hartmetall Ø mm 300	-	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Sägeblatt aus Hartmetall Ø mm 350	-	-	•	•	•	-	-	-	-	•	•	-	-	-
Sägeblatt aus Hartmetall Ø mm 400	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Sägeblatt aus Hartmetall Ø mm 500	-	-	-	-	-	-	•	•	•	-	-	•	•	•



STROMAB

EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965

UNIVERSAL-RADIALKREISSÄGEN

MODELLE	US.11	US.12	US.28	US.28/E
Hydrostatische Bremse	•	•	-	-
Rollentisch	•	•	•	•
Handbetätigter Seitenanschlag (60 mm)	•	•	•	-
Handbetätigter Seitenanschlag (250 mm)	•	•	•	-
Pneumatischer Seitenanschlag (60 mm)	•	•	•	-
Frontaler pneumatischer Druckzylinder	•	•	-	-
Vorbereitung Schnittverzeichnis Programmierer	-	-	•	•
Laser Schnittmarkierung	•	•	•	•
Elektronischer Seitenanschlag von mm 3000 bis 14000			-	•
Digitalanzeige Armdrehung	•	•		
Digitalanzeige Sägeblattneigung	•	•		
Sägeblatt aus Hartmetall Ø mm 500	•	-	-	-
Sägeblatt aus Hartmetall Ø mm 550	-	•	•	•

PENDELSÄGEN

MODELLE	PS45/F	PS50/F	PS50/O	PS600/P
Rollentisch	•	•	•	•
Handbetätigter Seitenanschlag von 60 mm	•	•	•	•
Handbetätigter Seitenanschlag von 250 mm	•	•	•	•
Pneumatischer Seitenanschlag von 60 mm	•	•	•	•
Pneumatischer Seitenanschlag von 330 mm	•	•	•	•
Hydropneumatischer Sägeblattvorschub mit Zweihandsteuerung und 1 pneumatischem Niederhalter	•	•	•	-
Verstärkter Motor PS 10 (7,5 kW)	-	•	•	-
Verstärkter Motor PS 15 (10 kW)	-	-	-	•
Digitalanzeige Sägeblattneigung	-	-	•	•
Zusätzlicher pneumatischer Druckzylinder	•	•	•	•
Sägeblatt aus Hartmetall Durchmesser 450 mm	•	-	-	-
Sägeblatt aus Hartmetall Durchmesser 500 mm	-	•	•	-
Sägeblatt aus Hartmetall Durchmesser 600 mm	-	-	-	•

UNTERTISCH-KAPPSÄGEN

MODELLE	TR350	TR450	TR500	TR501	TR600	TR601
Rollentisch	•	•	•	•	•	•
Handbetätigter Seitenanschlag	•	•	•	•	•	•
Pneumatischer Seitenanschlag	•	•	•	•	•	•
Verstärkter Motor PS 7,5 (6 kW)	-	•	-	-	-	-
Maschine auf geneigtem Sockel (8°)	•	•	•	•	•	-
Laser Schnittmarkierung, Betrieb bei 220 Volt	•	•	•	•	•	•
Sägeblatt aus Hartmetall Durchmesser 350 mm	•	-	-	-	-	-
Sägeblatt aus Hartmetall Durchmesser 450 mm	-	•	-	-	-	-
Sägeblatt aus Hartmetall Durchmesser 500 mm	-	-	•	•	-	-
Sägeblatt aus Hartmetall Durchmesser 600 mm	-	-	-	-	•	•



www.apvd.it

DER **WERT** EINES FAMILIENUNTERNEHMENS

Seit 1965 ist der Name Stromab Synonym für Zuverlässigkeit. Wir glauben, dass sich mit diesem einen Wort die Unternehmensphilosophie seit der Gründung vor mehr als 40 Jahren am besten zusammenfassen lässt. Weil wir wissen, dass sich keine Investition mehr auszahlt, als die Zufriedenheit unserer Kunden, konzentrieren wir unsere Anstrengungen unermüdlich auf Forschung und Entwicklung sowie Humanressourcen. Ein konstanter Wachstumstrend ist die logische Folge einer erfolgsbasierten Unternehmenspolitik, die dabei gleichzeitig ökologischen Anforderungen vollauf gerecht wird. Mit einer Unternehmensfläche von über 5000 m², 40 Mitarbeitern und einer ständig aktualisierten Produktlinie gehört Stromab zu den Spitzenunternehmen in der Branche der Holzverarbeitungsmaschinen.



STROMAB

EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965

STROMAB SPA

42012 CAMPAGNOLA EMILIA (RE) Italy
Via Zuccardi 28/a - Z.I. Ponte Vettigano
Tel. (0522) 1718800 - Fax (0522) 1718803
info@stromab.com - www.stromab.com